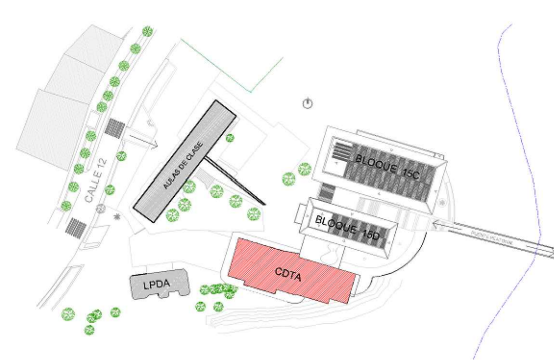


LOCALIZACIÓN:



CONTENIDO:

RED PRIVADA
TANQUE DE RESERVA
DETALLES

DISEÑADOR

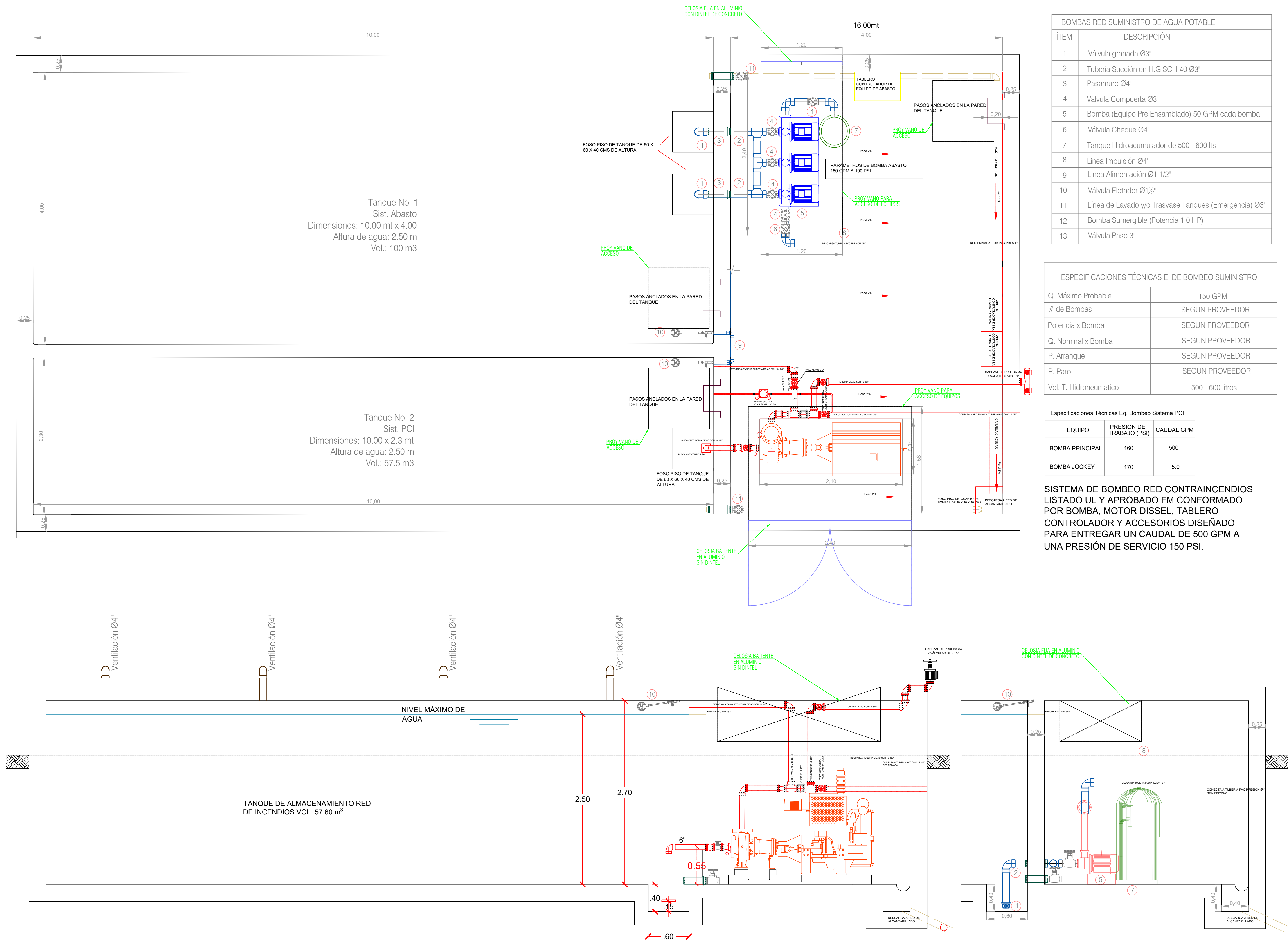
REVISÓ:

MODIFICACIONES:
No - DD/MM/AAAA - MODIFICACIÓN

No.	Fecha	Descripción	Quién revisa o modifica
1	20/06/2024	AJUSTE	CHGE

NOMBRE DEL ARCHIVO:

DETALLES TANQUE Y EQUIPOS DWG

FECHA:
JULIO 2024ESCALA:
1:100

BOMBAS RED SUMINISTRO DE AGUA POTABLE

ÍTEM	DESCRIPCIÓN
1	Válvula granada Ø3"
2	Tubería Succión en H.G SCH-40 Ø3"
3	Pasamuro Ø4"
4	Válvula Compuerta Ø3"
5	Bomba (Equipo Pre Ensamblado) 50 GPM cada bomba
6	Válvula Cheque Ø4"
7	Tanque Hidroacumulador de 500 - 600 lts
8	Línea Impulsión Ø4"
9	Línea Alimentación Ø1 1/2"
10	Válvula Flotador Ø1 1/2"
11	Línea de Lavado y/o Trasvase Tanques (Emergencia) Ø3"
12	Bomba Sumergible (Potencia 1.0 HP)
13	Válvula Paso 3"

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS E. DE BOMBEO SUMINISTRO

Q. Máximo Probable	150 GPM
# de Bombas	SEGUN PROVEEDOR
Potencia x Bomba	SEGUN PROVEEDOR
Q. Nominal x Bomba	SEGUN PROVEEDOR
P. Arranque	SEGUN PROVEEDOR
P. Paro	SEGUN PROVEEDOR
Vol. T. Hidroneumático	500 - 600 litros

Equipo	Presión de Trabajo (PSI)	Caudal GPM
BOMBA PRINCIPAL	160	500
BOMBA JOCKEY	170	5.0

SISTEMA DE BOMBEO RED CONTRAINCENDIOS LISTADO UL Y APROBADO FM CONFORMADO POR BOMBA, MOTOR DISSEL, TABLERO CONTROLADOR Y ACCESORIOS DISEÑADO PARA ENTREGAR UN CAUDAL DE 500 GPM A UNA PRESIÓN DE SERVICIO 150 PSI.